

Anlage 1 – Anlagenkenndaten:

zum Genehmigungsbescheid vom 28.12.2017, Az. 41-1711.3/2-G6, für die Feuerverzinkerei der Firma Karger Verzinkerei Illertissen GmbH

Zweck der Anlage: Anlage zum Aufbringen von metallischen Schutzschichten mit Hilfe von schmelzflüssigen Bädern auf Metalloberflächen mit einer Verarbeitungskapazität von 2 Tonnen oder mehr Rohstahl je Stunde

Einstufung nach 4. BImSchV / IE-RL: Ziffer 3.9.1.1 (G,E) / 2.3. c)

Nebeneinrichtung: Anlage zur Oberflächenbehandlung mit einem Volumen der Wirkbäder von 30 m³ oder mehr bei der Behandlung von Metall- oder Kunststoffoberflächen durch ein elektrolytisches oder chemisches Verfahren

Einstufung nach 4. BImSchV / IE-RL: Ziffer 3.10.1 (G,E) / 2.6

Kleinteilanlage:

- Rohstahldurchsatz: max. 0,9 t/h
- Betriebszeiten: Betriebsbeginn: Sonn- und Feiertag 22 Uhr
Betriebsende: Samstag 22 Uhr
- Vorbehandlung (eine variable Nutzung der Bäder ist möglich):

Bad-Nr.	Bad	Betriebstemperatur [°C]	Badoberfläche [m ²] Badvolumen [m ³]	Badinhalt
1	Entfettungsbad	max. 50	2,4/3,4	Saure od. alkalische Entfettungssysteme
2	Entfettungsbad	max. 50	2,4/3,4	
3	Spülbad 1	max. 40	2,4/3,4	Wasser
4	Spülbad 2	max. 40	2,4/3,4	
5	Beizbad HCl-Fe 1	max. 30	2,4/3,4	Salzsäure, max. 15%
6	Beizbad HCl-Fe 2	max. 30	2,4/3,4	
7	Beizbad HCl-Fe 3	max. 30	2,4/3,4	
8	Beizbad HCl-Fe 4	max. 30	2,4/3,4	
9	Beizbad HCl-Fe 5	max. 30	2,4/3,4	
10	derzeit leer	max. 30	2,4/3,4	
11	Spülbad 3	max. 40	2,4/3,4	Wasser
12	Spülbad 4	max. 40	2,4/3,4	
13	Flussmittelbad	max. 70	2,4/3,4	Zinkammoniumchloridlösung

- Abluftableitung:

Quellen-Nr.	Quelle	Abgasvolumenstrom [m³/h]	Reinigungsprinzip	Kamin [m über Erd-gleiche]
3	Abluft Vorbehandlung	8.000	Nasswäscher mit Tropfenabscheider	16,7
4	Abluft Verzinkungsbad	16.500	Schlauchfilter mit pneumatischer Abreinigung	16,7

Großteilanlage:

- Rohstahldurchsatz: max. 4,0 t/h
- Betriebszeiten: Betriebsbeginn: Sonn- und Feiertag 22 Uhr
Betriebsende: Samstag 22 Uhr
- Vorbehandlung (eine variable Nutzung der Bäder ist möglich):

Bad-Nr.	Bad	Betriebstemp eratur [°C]	Badoberfläche [m²] Badvolumen [m³]	Badinhalt
1	Entfettungsbad	max. 60	13,5/36,8	Saure oder alkalische Entfettungssysteme
2	Entfettungsbad	max. 60	11,7/30,7	
3	Beizbad HCl-Fe 1	max. 30	11,3/29,9	Salzsäure, max. 18%
4	Beizbad HCl-Fe 2	max. 30	11,3/29,9	
5	Beizbad HCl-Fe 3	max. 30	11,3/29,9	
6	Beizbad HCl-Fe 4	max. 30	11,2/29,9	
7	Beizbad HCl-Fe 5	max. 30	10,9/28,4	
8	Beizbad HCl-Fe 6	max. 30	12,8/36,7	
9	Beizbad HCl-ZN*	max. 30	12,8/36,7	
10	Beizbad HCl-MB**	max. 30	12,8/36,7	
11	Spülbad	max. 30	12,4/35,4	Wasser
12	Spülbad	max. 30	12,6/36,1	
13	Flussmittelbad	max. 60	15,1/43,1	Zinkammoniumchlorid-lösung

*Entzinkungsbad, **Mischbeize

- Abluftableitung:

Quellen-Nr.	Quelle	Abgasvolumenstrom [m³/h]	Reinigungsprinzip	Kamin [m über Erdgleiche]
1	Abluft Verzinkungsbad	37.700	Schlauchfilter mit pneumatischer Abreinigung	18
7	Abluft Vorbehandlung	45.000	Nasswäscher mit Tropfenabscheider	16,7